

Instrukcja montażu blach na rąbek

Przestrzegaj wszystkich obowiązujących przepisów BHP.

Podczas pracy noś zawsze odzież i rękawice ochronne.

Unikaj kontaktu z ostrymi krawędziami blachy,
narożnikami arkuszy i wiatrownic.

Zachowaj maksymalną ostrożność podczas poruszania się
i wykonywania prac na dachu. Podczas montażu używaj liny
bezpieczeństwa i butów na miękkiej podeszwie.

PRIME Click

1.

Obliczanie powierzchni dachu.

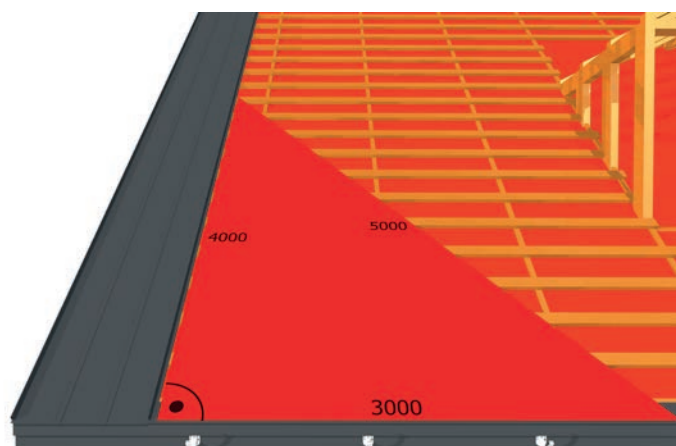
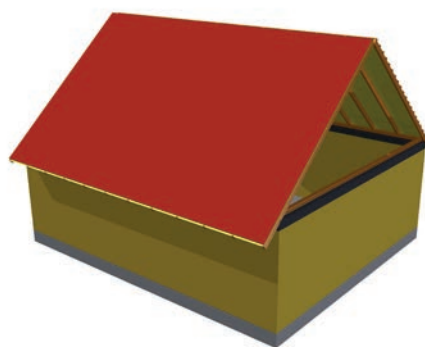
Przed zamówieniem blach (produkowanych przez Budmat na indywidualne zamówienie) należy dokonać pomiaru połaci dachowej.

Pomiar dokonujemy poprzez zmierzenie długości okapu i długości krokwi (przy najprostszyc prostokątnych połaciach). Za długość blachy należy przyjąć odległość od środka kalenicy do zewnętrznej krawędzi deski okapowej.

Przy zamawianiu blach z podwinięciem i zastosowaniem perforowanej listwy startowej należy doliczyć 3 cm długości. Dodatkowo należy skontrolować przekątne połaci. Jeżeli przekątne nie są równe, to niewielkie różnice można zamaskować opierzeniem, natomiast przy dużych różnicach należy poprawić konstrukcję dachu.

Do sprawdzenia prostokątności dachu można zastosować metodę 3-4-5.

Minimalne pochylenie dla połaci z blach Prime Click wynosi 8°.



2.

Wykonanie podkonstrukcji pod blachy na rąbek.

Blachy na rąbek można układać na podkonstrukcję pełną lub ażurową. W przypadku tzw. pełnego deskowania niezbędne jest wprowadzenie wentylacji za pomocą mat strukturalnych, dzięki czemu uzyskujemy szczelinę pomiędzy deskowaniem a blachą na rąbek. Dzięki temu wykopłona wilgoć jest usuwana spod blachy i nie następuje wnikanie wody w podłoże. W przypadku zastosowania ażurowej podkonstrukcji nabijamy kratownicę z kontrłat i łąt.

Rozstaw łąt w osi powinien wynosić maksymalnie 250 mm, natomiast wymiary desek powinny wynosić minimum 25 x 100 mm.

Podczas montażu łąt musimy bezwzględnie pamiętać o wyrównaniu połaci. Należy dotożyć szczególnej staranności przy równaniu podkonstrukcji. Na blachach na rąbek przy montażu na pokrzywionej połaci mogą wystąpić falowania na powierzchni blachy.

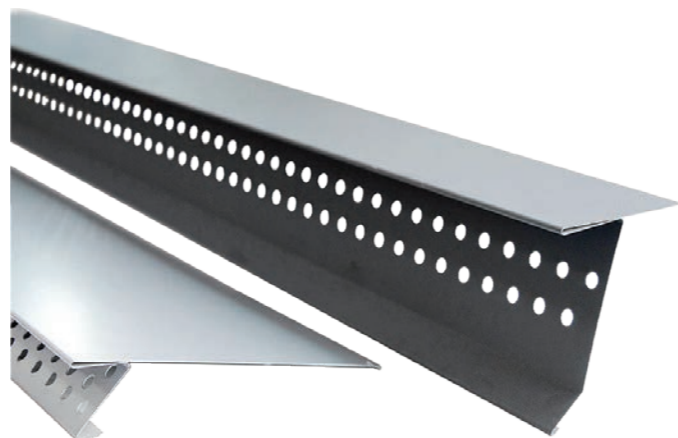
MONTAŻ

3.

Okap

Firma Budmat wprowadziła do oferty jako element systemowy perforowaną listwę wentylacyjną, która pozwala skutecznie wentylować połacie, a jednocześnie stanowi pas nadrywny.

Montaż polega na przykręceniu listwy za pomocą wkrętów lub gwoździ do pierwszejłaty.



4.

Panele

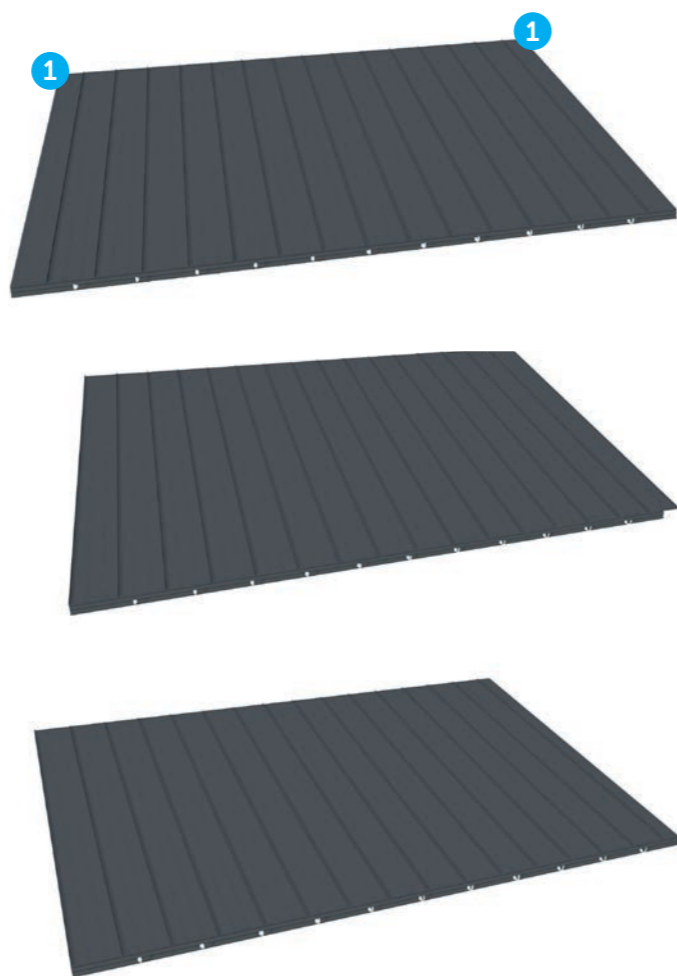
Firma Budmat oferuje możliwość wykonania blach z podwinięciem co w znaczący sposób przyspiesza pracę wykonawców oraz ogranicza ich koszty.

W przypadku gdy połacie ma inną szerokość niż wielokrotność paneli musimy podjąć decyzję czy skrajne panele mają być symetryczne. Wówczas szerokość niepełnego panelu dzielimy na dwa skrajne panele na rysunku oznaczone jako 1 i przygotowujemy ich szerokość do montażu poprzez docięcie.

W przeciwnym razie rozpoczynamy montaż od całego panela, a dopiero ostatni docinamy na żadaną szerokość.

Przed przystąpieniem do montażu paneli należy wybrać sposób wykonania wiatrownicy.

W przypadku montażu z listwą szczytową panel odsuwamy od deski szczytowej na taką odległość abyśmy mogli zamontować listwę szczytową do podkonstrukcji.

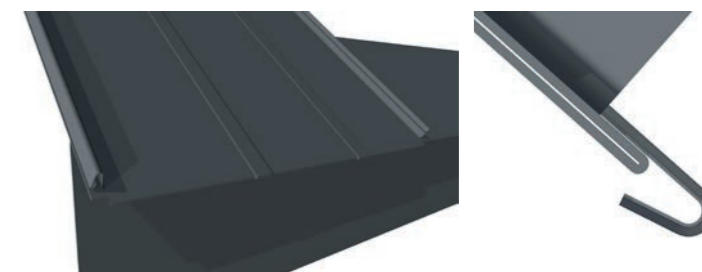
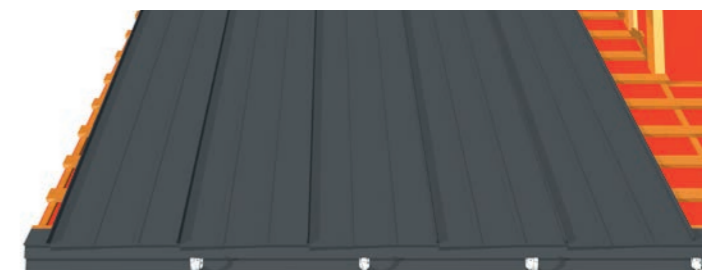


MONTAŻ

Niezmierznie ważne jest aby pierwszy panel blachy na rąbek był zamontowany prostopadle do linii okapu.

Dzięki temu montaż następnych paneli będzie estetyczny w jednej linii (o ile sam okap ma prosty kształt). W przeciwnym razie można otrzymać defekt wizualny, a sama linia okapu będzie miała kształt pity.

Należy bezwzględnie pamiętać o zastosowaniu szczeliny dylatacyjnej (~1 cm). Pozwoli to uniknąć podrywania listwy startowej przez panel w czasie niskich temperatur.



Panele przytwierdzamy do podkonstrukcji za pomocą wkrętów lub haftr w zależności od typu paneli. Rozstaw wkrętów powinien być taki sam jak rozstaw łat.

Po zamontowaniu pierwszego arkusza możemy zamontować wiatrownicę.

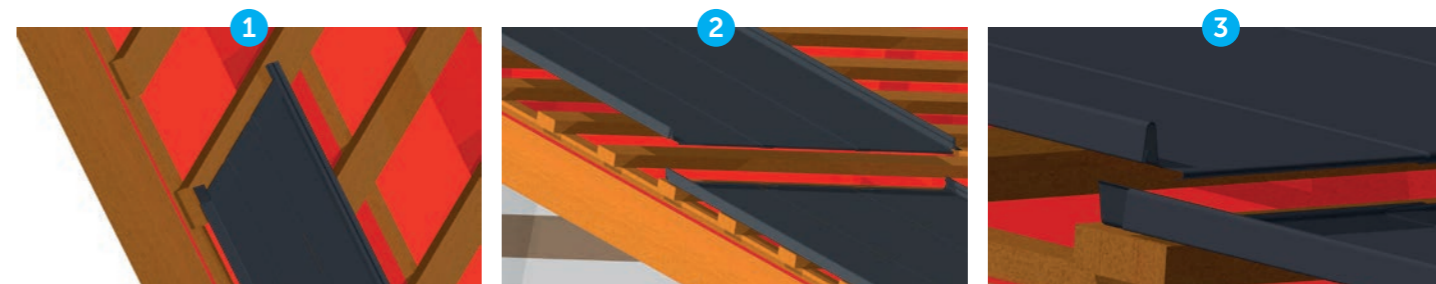
W przypadku konieczności łączenia po długości paneli (fabryczne długości 800–8000 mm) należy zaplanować łączenie paneli na mijankę ze względu na niemożliwe połączenie 4 paneli w jednym miejscu. Można przyjąć podczas pomiarów minucie np. 1/3 do 2/3 lub 2/5 do 3/5.



Następnie należy przygotować dolny łączony arkusz poprzez wycięcie zamków. 1

Jednym z rozwiązań połączenia blach jest zastosowanie dodatkowej blachy łączącej, dzięki której połączenie będzie stabilniejsze, szczelniejsze i bardziej estetyczne. Należy pamiętać, aby dodatkowej blachy łączącej nie mocować bezpośrednio do łat, gdyż tworzy to punkt stały blachy.

Następnie nakładamy wyższy arkusz i zakładamy kolejny arkusz. 2 3



MONTAŻ

5.

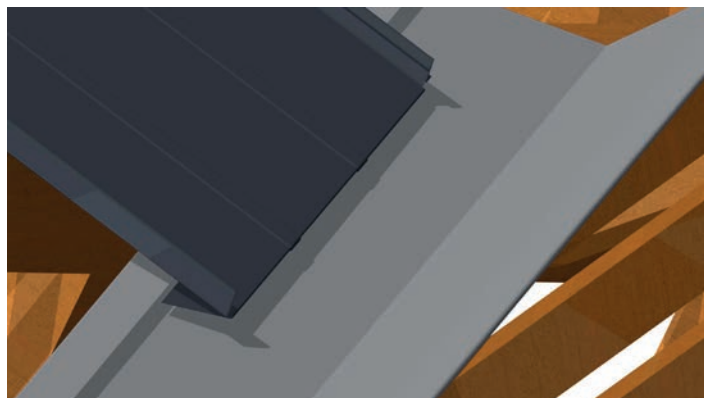
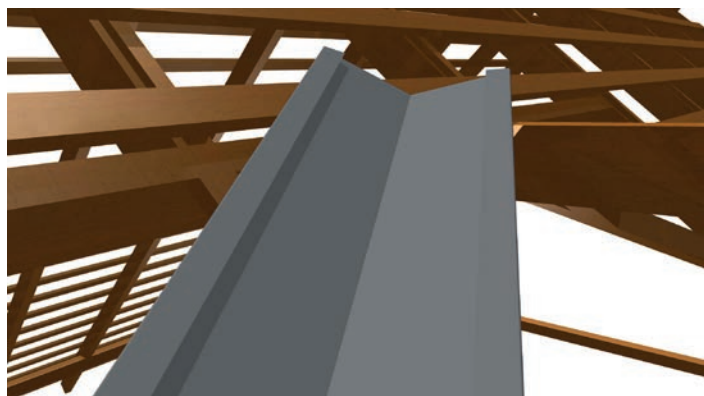
Kosz

Podczas montażu rynny koszowej należy pamiętać, iż w żadnym przypadku nie powinno się jej montować bezpośrednio za pomocą wkrętów.

Podczas pracy więźby dachowej podczas wysychania lub eksploatacji bezpośrednie zamontowanie za pomocą wkrętów może spowodować powstanie otworów fasolowych co będzie skutkowało możliwością powstania przecieku.

Rynna koszowa powinna być przytwierdzona do podkonstrukcji za pomocą haftr. Podczas łączenia rynien koszowych należy pamiętać o odpowiednim zakładzie zależnym od pochylenia dachu.

Ponadto felc przeciwwodny powinien mieć długość ponad 40 mm.



6.

Kalenica

Do montażu gąsiorów stosuje się perforowane listwy podgąsiorowe. Listwy najszerszym bokiem należy przymocować do paneli, a do samej listwy mocujemy gąsior.

Listwy mają standardową długość 2 mb. Jest to spowodowane występowaniem gąsiorów nie tylko na kalenicach ale często także wzdłuż krokwi narożnych.

Dobrym sposobem dodatkowo zabezpieczającym przed przeciekami usztywniającym profil jest przegięcie ostatnich 2 cm panela do kąta prostego.

Następnie na zamontowane listwy podgąsiorowe montujemy np. gąsior GTR firmy Budmat.